

Ноябрь 2019


 **RUSSEAL™**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬ
«Руссеал»

ФИБРА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ RS-МАКРО WAVE

ТУ 20.60.11-002-30726220-2019

Техническая информация

Описание продукта	<p>Фибра полипропиленовая RS-МАКРО WAVE (фибра) – это жесткие особого типа волокна, изготавливаемые экструзией (технологический процесс) с последующей нарезкой волокон в артикульный размер. Фибра предназначена для макро-армирования бетонных растворов. Применяется при армировании строительных растворов и смесей. Перемешивание волокон в составе смеси приводит к равномерному её распределению по всему её объёму и дальнейшему армированию. Фибра относится к эффективным армирующим добавкам. Применяется для предотвращения появления деформационных трещин, появляющихся как результат усадки (например, при заливке в опалубку, или заливке полов или стяжки) или механического воздействия. Использование фибры даёт возможность избавиться от трудоёмких операций армирования.</p> <p>Изготавливается следующих марок:</p> <ul style="list-style-type: none">- МАКРО – гладкая- МАКРО WAVE –рифленая (волна)
Внешний вид	
Физические	Представляет собой отдельные жесткие, гладкие или волнистые волокна из

свойства	<p>ориентированного 100% первичного полипропилена.</p> <p>Не имеет запаха.</p> <p>При температуре 18-20°C устойчива к действию воды, органических растворителей, рассолов, щелочей и неокисляющих кислот (соляная или фосфорная кислоты), но разъедается дымящей серной кислотой (олеум) и концентрированной азотной кислотой.</p> <p>Обладает биохимической стойкостью, низкой теплопроводностью.</p>	
Технические характеристики и	Наименование параметра	Значение
	Материал волокон фибры	100% полипропилен
	Внешний вид фибры	Раздельные жесткие волокна белого цвета в навале однородной массы
	Форма	Гладкая (МАКРО) Волнистая (МАКРО WAVE);
	Длина отрезка волокна, мм	20, 30, 40, 50, 60 мм (±8%)
	Ширина волокна, мм	1,5 мм (±0,5мм)
	Толщина волокна, мм	0,5 (±8%)
	Температура плавления волокна, °С	162
	Класс пожароопасности	II
	Предел прочности Н/мм ²	125
	Удлинение до разрыва %	15
	Модуль упругости волокна при растяжении, кН/мм ²	1,5
	Кислото- и солеустойчивость	Высокая
	Щелочестойкость	Высокая
Технико-экономический эффект от применения фибры в бетонных полах и стяжках	<p>1. Снижение:</p> <p>-</p> <p>Снижение затрат на объем бетонных работ (при применении 2.5 кг. фибры на 1 м³)</p> <p>- Снижение затрат на монтаж металлического каркаса и арматуру до 30% стоимости пола (при применении от 2.5 кг. фибры на 1 м³ - затрат на ремонтные работы, трудозатраты и материалы в связи с некачественно выполненными работами, до 99%;</p> <p>-</p> <p>2. Повышение прочности бетона на растяжении при изгибе и марочной прочности без значительного увеличения массы конструкции.</p> <p>- повысить производительность бетонных работ - затрат на ремонтные работы, трудозатраты и материалы в связи с некачественно выполненными работами, до 99%;</p> <p>3. Увеличение срока безремонтного периода бетонных и цементных стяжек на 3-4 года. Сокращение затрат на техническое обслуживание</p>	

	- увеличение долговечности конструкции в связи с отсутствием коррозии?
Нормы расхода	- от 2,5 кг фибры на 1 м ³ – для достижения ровной (без трещин) поверхности.
Методы введения фибры в материал	<p>Для введения фибры в армирующий материал (например, в бетон) не нужно никаких дополнительных действий с ним, т.е. его не нужно предварительно перемешивать с водой.</p> <p>Волокно прекрасно распределяется, как в уже готовой бетонной смеси, так и при сухом перемешивании компонентов (песка, щебня, цемента и воды).</p> <p>Фибра способна перемешиваться, как в любом типе смесителей (гравитационного или принудительного действия), так и при ручном перемешивании.</p> <p>Волокно может добавляться в бетонную смесь, транспортируемую бетоновозами (автомиксер). Время перемешивания готовых бетонных смесей после добавления волокна составляет 3-5 минут.</p>